

TECHNISCHE INFORMATION

Glaslackierung mit Glaslack HD-GLASLACK 691-Farbton und HD-GLASPRIMER 990-0627

Um ein optimales und dauerhaftes Haftungsergebnis zu erzielen; wird HD-GLASPRIMER 990-0627 eingesetzt. (Dies gilt insbesondere für Glasbeschichtungen im Küchen- und Badbereich sowie für ESG-Sicherheitsglas.)

Anwendung HD-GLASPRIMER 990-0627:

Der **Glasprimer** wird mit der Becherpistole Düse max. 1,6mm oder Ballen (Baumwolltuch) hauchdünn gleichmäßig aufgetragen. Nach kurzer Trocknung von 1–3 Minuten erfolgt direkt die Lackierung mit **HD-GLASLACK 691-Farbton**.

Achtung!

Die zu lackierenden Glasflächen müssen absolut sauber und frei von Fetten oder ähnlichen Rückständen und Staub sein.

Besonders Fingerabdrücke oder Silikonschlieren können die Haftung negativ beeinflussen. Zur Reinigung empfiehlt sich **HD-SPEZIALREINIGER 922-0000**. Anschließend die Flächen gut trocknen lassen.

Verfahrensbeispiel:

Glaslackierung

- Glasflächen reinigen mit **HD-SPEZIALREINIGER 922-0000**
- Auftragen mit Becherpistole
1 x **HD-GLASPRIMER 990-0627** wie oben beschrieben.
- 1 x **HD-GLASLACK 691-Farbton MV 5:1** mit **Härter 600-0626**
(Zugabe von 5-10 % **HD-PUR-VERDÜNNUNG 960-0103** ist möglich)
Die Lackierung muss gleichmäßig und nicht zu trocken erfolgen ca.200g/m². Ein zu magerer Spritzauftrag kann eine Wolkenbildung und mangelhafte Haftung zur Folge haben.
- staubtrocken nach ca. 15-20 Minuten, griffest nach ca. 3-5 Std.
- verpackungsfähig nach Trocknung über Nacht (temperaturabhängig, mind. 18°C)
- völlige Aushärtung und Belastbarkeit nach mind. 5 Tagen (temperaturabhängig)

Technische Daten Glaslack HD-GLASLACK 691-Farbton:

- Mischungsverhältnis: 5 : 1 mit Härter 600-0626
- Verarbeitungsviskosität: ca. 60 Sek. / 4 mm / 20°C
- Verarbeitungszeit: max. 4 Std. (Mischung mit Härter)

Verarbeitung Glaslack:

- Spritzverfahren mit Becherpistole: Düsengröße: 1,8 - 2,0 mm
Spritzdruck: 2,5 - 3,5 bar