

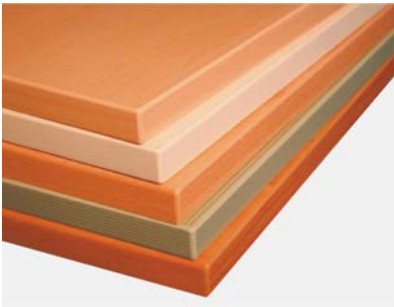
Der gefüllte Kanten-Hotmelt für HOLZ-HER Anlagen

286.60

286.61

286.62

286.63



- ▶ Kein Fadenzug, kein Verschmieren
- ▶ Für langsame bis mittelschnelle Anlagen (ca. 8 – 16 m/min)
- ▶ In verschiedenen Farben erhältlich (beige, weiß, braun, schwarz)
- ▶ Klebung von HPL-, CPL-, ABS-, PP-, PVC-, beharzten Papier-, Massivholz- und Furnierkanten

Kleben erster Klasse

Jowat 
Klebstoffe



Jowatherm®

286.60

286.61

286.62

286.63

EVA-Hotmelt

Anwendungsbereiche: Für die Klebung von z. B. HPL-, CPL-, Polyester-, beharzten Papier-, Massivholz- und Furnierkanten. Die speziellen Eigenschaften des Kantenmaterials und die rückseitige Primerung (insbesondere bei thermoplastischen Kanten) sind vor dem Einsatz besonders zu prüfen. Patronenform, speziell für die Verarbeitung auf HOLZ-HER Anlagen.

Verarbeitungshinweise: Für langsame bis mittelschnelle automatische Kantenanleimmaschinen (HOLZ-HER Patronensystem). Die zu klebenden Materialien sollten staub-, öl-, fettfrei und trocken sein sowie entsprechende Passgenauigkeit aufweisen. Die Holzfeuchte sollte bei 8 – 10 % liegen. Die Mindesttemperatur der Werkstoffe und der Raumluft sollte 18 °C nicht unterschreiten; Zugluft ist zu vermeiden.

Verarbeitungstemperatur
des Schmelzklebstoffes [°C]: 180 – 200
Vorschubgeschwindigkeit [m/min.]: 8 – 16
Verbrauch [g/m²]: 230 – 280

Die Werkstoffeigenschaften und die Verarbeitungsbedingungen beeinflussen den Fügeprozess und die Klebung. Deshalb empfehlen wir, eigene Versuche durchzuführen.

Eigenschaften: Lange Offene Zeit, hohe Hitzeklebrigkeit, gute Adhäsion und Wärmestandfestigkeit. Hervorragende Oxidations- und Farbstabilität in der Schmelze. Sehr gute Maschinenlaufeigenschaften mit exaktem, fadenfreien Hotmelt-Auftrag. Die Formstabilität und Verarbeitungsanforderungen wurden durch HOLZ-HER bestätigt.

Basis: Ethylen-Vinyl-Acetat (EVA).

Technische Daten*:

Viskosität Brookfield [mPas]:	ca. 110.000 bei 180 °C ca. 80.000 bei 190 °C ca. 60.000 bei 200 °C
Dichte [g/cm ³]:	ca. 1,3
Erweichungsbereich [°C]:	ca. 80 (Kofler Heizbank)
Aussehen:	Endziffer 60: beige Endziffer 61: weiß Endziffer 62: braun Endziffer 63: schwarz

Je höher die Viskosität, desto dickflüssiger ist der Klebstoff; je niedriger die Viskosität, desto dünnflüssiger ist der Klebstoff.

* Alle technischen Angaben sind Eigenschaften, die Durchschnittswerte darstellen!

Verpackung: 48 Patronen (Durchmesser ca. 63 mm, Länge ca. 80 mm) im Karton, 15,42 kg netto.

Reinigung: Vorreinigung im heißen Zustand durch Abkratzen mit einem Spachtel. Beseitigung der Rückstände im kalten Zustand mit Jowat® Reiniger 402.40.

Lagerung: Kühl und trocken. Mindesthaltbarkeitsdatum bitte dem Gebindeetikett entnehmen.

Anmerkung: Weitere Hinweise zum Umgang, Transport und Entsorgung sind dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. Unsere Angaben in diesem Datenblatt stützen wir auf von uns selbst durchgeführte Laborprüfungen und Praxiserfahrungen unserer Kunden. Sie können allerdings nicht alle Parameter abdecken, die in dem jeweiligen Anwendungsfall zu berücksichtigen sind und sind deshalb unverbindlich. Die Angaben stellen weder eine Beschaffenheitsgarantie im Rechtssinne noch eine Zusicherung von Eigenschaften dar. Aus diesen Angaben und auch aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos zur Verfügung gestellten technischen Beratungsdienstes können keine rechtlichen Ansprüche hergeleitet werden.

Stand: Januar 2016 – Alle früheren Ausgaben sind ungültig!

Kleben erster Klasse

Jowat
Klebstoffe